



HOMMEL-ETAMIC W10 - Mobile Rauheitsmessung



MOBILE RAUHEITSMESSUNG IN JEDER LAGE



Querabtastung

- Schwenken des Tasters um 90° für tief liegende Flächen, in Nuten, in Einstichen oder zwischen Bundnen
- Abtastung der Oberfläche quer zur Vorschubrichtung ohne aufwändige Umrüstung



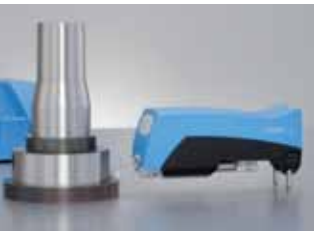
Überkopfmessung

- Stabile Messung kleiner Werkstücke in Überkopflage
- Werkstückauflage über präzise geschliffene Auflagewellen



Mobile Messung an kleinen Wellen

- Auflageprisma für Wellen ab 10 mm Durchmesser
- Zuverlässige Zentrierung des Rauheitstasters auf der Welle



Höhenverstellung über Stativbeine

- Ausziehbare Stativbeine zur Höheneinstellung des Vorschubs für kleine Werkstücke
- Einfache Anpassung an gewünschte Messposition



Senkrechtmessung

- 3-Punkt Auflage an der Rückseite des Vorschubs
- Sichere Positionierung bei der Messung von senkrechten Werkstückflächen

Höhenmessstativ HS300 (Option)

- Macht aus dem mobilen W10 einen stationären Messplatz
- Für die stabile Positionierung des Rauheitstasters auf der Werkstückoberfläche
- Höhenverstellbereich 300 mm
- Stufenlose Kippeinrichtung $\pm 180^\circ$



Integrierte V-Nut

- Zur Aufnahme kleiner Wellen auf dem Gerätegehäuse
- Ermöglicht in Verbindung mit den Stativbeinen eine stabile, mobile Messanwendung



Integrierte Ablage- und Ladeschale

- Sichere Aufbewahrung des Vorschubs
- Schutz des Tasters
- Vorschub ständig betriebsbereit dank automatischer Ladefunktion



Vorschub LV17

- Einfacher Tasterwechsel
- Präzise Werkstückauflage dank Auflageprisma
- Transparenter Tasterschutz mit Messstellenbeleuchtung (patentiert)
- Kabellos mit *Bluetooth*® Technologie

Integriertes Raunormal

Zur sofortigen Überprüfung des Messgeräts.

V-Nut

Zur sicheren Aufnahme kleiner wellenförmiger Werkstücke.

Ablage- und Ladeschale

Bietet eine sichere und geschützte Ablage und lädt das Vorschubgerät automatisch auf.

Tasterschutz mit Messstellenbeleuchtung (patentiert)

Schützt den Rauheitstaster vor Beschädigung und bringt bei Bedarf Licht auf die Messstelle.

Großer farbiger Touchscreen

Für eine komfortable Bedienung mit voreinstellbaren Messprogrammen. Übersichtliche Ergebnisanzeige mit farbiger Toleranzbewertung.

Drucker

Zur sofortigen Dokumentation der Messergebnisse.

Kabelloses Vorschubgerät

Mit *Bluetooth*® Technologie. Sichere, mobile Durchführung der Rauheitsmessungen ohne störende Kabelverbindung.



EINFACHE UND KOMFORTABLE BEDIENUNG



Kontextsensitive Bedienung über Touchscreen

- 8 Messprogramme
- Funktionstastenleiste mit 4 Grundfunktionen
- Auswertung aller gängigen Rauheitskenngrößen
- Umfangreiche Möglichkeiten zur Toleranzbewertung
- Zusätzliche Benutzereingaben schnell und komfortabel über Touchscreen
- Übersichtliche Darstellung der Ergebnisse
- Ergebnisansichten: Kenngrößen, Profildarstellung, interaktive Abottkurvendarstellung, umfangreiche Statistikfunktionen



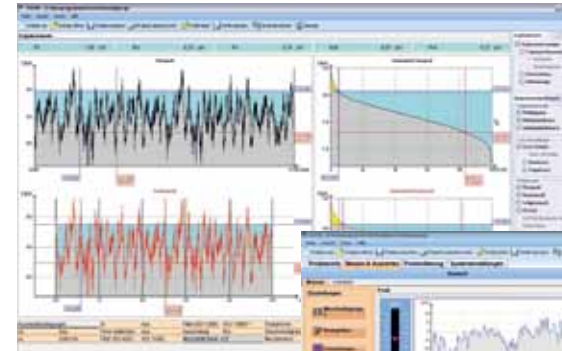
Integriertes Raunormal

- Austauschbares Raunormal, geschützt im W10 Grundgerät untergebracht
- Sofortige Überprüfung des Messgeräts direkt vor Ort
- Stabile Messanordnung
- 1 Messprogramm speziell zur Geräteprüfung mit hinterlegten Sollwerten
- Für sichere Messergebnisse - jederzeit und überall



Integrierter Thermodrucker

- Sofortige Dokumentation der Messergebnisse
- Easy Paper Loading Funktion
- Ausdruck von Messergebnissen mit Toleranzbewertung, Profilen, Abottkurve, Zusatzeingaben, Statistik



Interaktive Profilanalyse



Messen und Auswerten im Online-Betrieb

Optionale Auswertesoftware EVOVIS mobil

- Speziell für den Betrieb mit mobilen Messgeräten ausgelegt
- Im Online-Modus ist das W10 mit dem PC verbunden und wird direkt von der Software gesteuert
- Im Offline-Modus werden die im W10 gespeicherten Kenngrößen und Profildateien übernommen und ausgewertet
- Individuelle Prüfplanerstellung
- Assistent für die Auswahl der Messbedingungen
- Über 90 Rauheits- und Welligkeitskenngrößen gemäß DIN EN ISO 4287 sowie weitere ISO und nationale Normen (ASME, DIN, JIS, Motif, etc.)
- Freie Druckprotokollgestaltung
- Elektronische Archivierung der Protokolle mittels Pdf-Druck und automatischer Speicherfunktion

- **Mobil** - netzunabhängig, mit kabellosem Vorschub, flexibel im praktischen Betrieb
- **Einfach** - moderne, intuitive Bedienung über Touchscreen
- **Komplett** - Messen aller gängigen Rauheitskenngrößen nach internationalen Normen
- **Eindeutig** - Ergebnisanzeige mit Toleranzbewertung, Oberflächenprofile
- **Praktisch** - integrierter Drucker für sofortige Dokumentation der Messergebnisse
- **Sicher** - sofortige Überprüfung des Messgeräts über das integrierte Raunormal
- **Komfortabel** - Integrierte Ladeschale für Vorschub LV17
- **Vielseitig** - Querabtastung, Messen Überkopf oder in vertikaler Lage



Lieferumfang

HOMMEL-ETAMIC W10

Art.-Nr. 1006 5263

- W10 Grundgerät
- Vorschub LV17
- Rauheitstaster T1E
- Tasterschutz
- Auflageprisma für kleine Wellen (ab \varnothing 10 mm)
- USB-Kabel
- Netzadapter 90-240 V
- Raunormal
- Inbusschlüssel
- Werksabnahmeschein
- Datenblatt Raunormal
- Bedienungsanleitung
- Koffer

TECHNISCHE DATEN

Messbereich	320 μ m (-210/+110 μ m)
Taster	Induktiver Gleitkufentaster T1E 2 μ m/90°
Maßeinheit	μ m/ μ inch wählbar
Max. Taststrecke	17,5 mm
Taststrecke gemäß ISO/JIS	1,5 / 4,8 / 15 mm
Taststrecke gemäß MOTIF	0,64 / 3,2 / 16 mm
Cut-off	0,08 / 0,25 / 0,8 / 2,5 mm
Zahl der Einzelmessstrecken	1 bis 5 wählbar
Filter	DIN EN ISO 11562: Gaußfilter DIN EN ISO 16610-21: Gaußfilter DIN EN ISO 13565-1: Filter für Rk-Kenngrößen DIN EN ISO 3274: λ s-Filter
Tastgeschwindigkeit vt	0,15 / 0,5 / 1 mm/s; Rücklauf 3 mm/s
Datenpunktabstand	Min. 0,5 μ m (9600 Punkte bei lt = 4,8 mm)
Kenngößen DIN EN ISO 4287	Ra, Rz, Rmax, Rt, Rq, RSm, Rp, Rv, Rq, Rsk, Rku, Rdc, Rdq, RzISO, Rmr, Rmr(c), C(Rmr), Pt, Pz, Pa
Kenngößen DIN EN ISO 13565-1, -2	Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, A1, A2, Rpk*, Rvk*
Kenngößen MOTIF ISO 12085	R, AR, Rx, CR, CL, Nr, CF
Kenngößen ASMB46	Rpm
Kenngößen JIS B601 (2001)	Rz-JIS
Kenngößen DIN EN 10049	RPc
Kenngößen Daimler MBN 31007	R3z
Akku (Grundgerät)	Li-Ionen Akku, 800 Messzyklen (ohne Ausdruck, Taststrecke 4,8 mm)
Messprogramme	7 Messprogramme, 1 Messprogramm zur Geräteprüfung
Datenspeicher	2000 Messdatensätze/Kenngößen, 500 Profildatensätze
Schnittstellen	USB, Bluetooth® Technologie
Dimensionen (L x B x H), Gewicht Grundgerät W10 Vorschub LV17	224 x 226 x 70 mm, 980 g 151 x 50 x 55 mm, 275 g

Integriertes Druckwerk

Druckverfahren	Statische Thermodruckzeile
Papier-/Druckbreite	57 \pm 0,5 mm / 48 mm
Papierrolle	\varnothing = 31 mm
Auflösung	8 Punkte/mm, 384 Punkte/Zeile
Druckfunktionen	Messbedingungen, Kenngößen, Rauheitsprofil, Abottkurve, Statistik



JENOPTIK | Industrielle Messtechnik

JENOPTIK Industrial Metrology Germany GmbH

Alte Tuttlinger Straße 20

D-78056 VS-Schwenningen

Telefon: +49 7720 602-0

Einmal auch in Ihrer Nähe. Gesellschaften in:

Deutschland	Tschechien	China
Frankreich	USA	Singapur
Schweiz	Mexiko	Südkorea
Spanien	Brasilien	Indien

Beteiligungen und Vertretungen weltweit:
www.jenoptik.com/messtechnik

Interessiert? Kontaktieren Sie uns:
info-de.im@jenoptik.com