

# Metoda Shore'a dla metali

Metoda ta bazuje na następującej zasadzie: kulka (lub kuliście zakończony trzepień) spada swobodnie w stronę materiału i odbija się od przedmiotu na różną wysokość w zależności od twardości materiału. Nie znajduje ona powszechnego zastosowania, ponieważ prostota zasady działania nie niweluje wpływu masy przedmiotu i prostopadłości osi głowicy na dokładność. Metoda jest ustandaryzowana dla cylindrów o dużej średnicy, po obróbce wykańczającej, dającej bardzo małą chropowatość. Wynik badania podawany jest w stopniach Shore'a. Część spośród twardościomierzy firmy ERNST może być wyposażona w skalę Shore'a, umożliwiając bezpośredni odczyt twardości w stopniach Shore'a.

Autor:

Słowa kluczowe: