

Pomiary twardości na powierzchniach cylindrycznych zewnętrznych

Warunki pomiaru twardości różnią się w zależności od tego, czy mamy do czynienia z powierzchnią płaską czy cylindryczną. W przypadku powierzchni cylindrycznych o dużych średnicach, różnica w stosunku do płaszczyzn jest pomijalnie mała; natomiast przy badaniach przedmiotów o małych średnicach, wymagana jest kompensacja, która podnosi wartość zmierzoną odpowiednio dla danej średnicy i twardości próbki (patrz Tabela 4).

		Średnica próbki						
		3	6	10	12	15	20	25
Skala HR C-D-A	80		0,5	0,5	0,5	0	0	0
	70		1,0	1,0	0,5	0,5	0,5	0
	60		1,5	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5
	50		2,5	2,0	1,5	1,0	1,0	0,5
	40		3,5	2,5	2,0	1,5	1,0	1,0
	30		5	3,5	2,5	2,0	1,5	1,0
	20		6	4,5	3,5	3,5	2,5	2,0
Skala HR 15N-30N-45N	90	0,5	0,5	0	0	0	0	0
	80	1,0	0,5	0,5	0,5	0	0	0
	70	2,0	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5
	60	3,0	1,5	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5
	50	3,5	2,0	1,5	1,0	1,0	1,0	0,5
	40	4,5	3,0	2,0	1,5	1,0	1,0	1,0

TABELA 4 - Wartości korekcji twardości przy pomiarach metodą Rockwella na powierzchniach o małej średnicy z wgłębniakiem diamentowym (należy dodać do wartości zmierzonej)

Uwaga:

Wartości korekcji odpowiadające średnicom i jednostkom skali twardości, których nie ujęto w Tabeli 4 interpoluje się na podstawie sąsiadujących wierszy i kolumn, np. dla przedmiotu o średnicy 6 mm i zmierzonej twardości 65 HRC, stosuje się kompensację o 1,25 punktu.

Autor:

Słowa kluczowe: